

## STEUERUNGSEINHEIT

Eine dezentrale Steuerungseinheit, die Medien- und Anschlussverteilung sowie der Rückfördertank für den Abschreckmittel-Kühlkreislauf (AMK) sind mittels Teilmodulen im Grundmodul integriert. Das Tankvolumen ist variabel anpassbar. Hier befindet sich auch die Schnittstelle zu der Maschinenperipherie, d.h. Maschinensteuerung, Umrichter und Medienversorgung.

## FRONTMODULE

Mittels des Frontmoduls werden die werkstück- und prozessspezifischen Anforderungen umgesetzt und somit die Rahmenbedingungen für die Integration der Härtemaschine in den Fertigungsprozess erfüllt und die Prozessschritte realisiert. Die Varianten, angefangen mit einer einfachen Möglichkeit der manuellen Beladung, über Twin Lösungen, Schaltstellervarianten mit 2–8 Positionen bis hin zur vollautomatischen Fertigungszelle werden mittels der Frontmodule in Kombination mit Funktionsmodulen konfiguriert.



## MASCHINENMODULE

Die Maschinenmodule der X-Line lassen sich in einer Vielzahl von Anlagenaufstellungen kombinieren. Bei der Anlagenaufstellung ist das gewählte Frontmodul und die damit verbundene Anzahl von Stationen, Prozesspositionen, Werkstückaufnahme usw. bestimmend für die Kombinationsmöglichkeiten der Maschinenaufstellung.

### SMS ELOTHERM GMBH

In der Fleute 2  
42897 Remscheid  
Germany

Tel.: +49 2191 891-0  
Fax: +49 2191 891-229

info@sms-elotherm.com  
www.sms-elotherm.com

Die Informationen in diesem Prospekt stellen eine allgemeine Beschreibung der Leistungsmerkmale unserer Produkte dar. Die Produkte selbst weisen nicht immer die beschriebenen Merkmale auf, da sie insbesondere aufgrund von Weiterentwicklungen Änderungen unterliegen können. Die enthaltenen Merkmale können rechtlich nicht eingefordert werden. Eine Verpflichtung zur Lieferung der Produkte mit bestimmten Merkmalen ist nur dann gegeben, wenn dies im Vertrag ausdrücklich vereinbart wurde.

## ELO-X

effizient. zuverlässig. flexibel.



## FLEXIBLES MASCHINENKONZEPT

Flexibilität der Härtemaschinen im Hinblick auf Werkstückgeometrie, Aufstellfläche, geringe Taktzeit, geringen Energieverbrauch, Prozess-Sicherheit, Wartungsfreundlichkeit, Preis, Lieferzeit und Betriebskosten sind die betrieblichen Entscheidungsfaktoren für oder gegen ein Maschinenkonzept.

## MASCHINENPLATTFORM X-LINE

Mit der neuen ELO-X der Serie X-Line bringt SMS Elotherm eine höchst flexible und wirtschaftliche Maschinenplattform heraus, die diese Anforderungen bestmöglich erfüllt.

Die ELO-X setzt neue Maßstäbe. Ein Baukasten aus Maschinenmodulen für vertikale und horizontale Härteanwendungen ermöglicht eine weitestgehend werkstückunabhängige Zusammenstellung einer Härtemaschine, die für spezielle Kundenanforderungen zugeschnitten und – nach Bedarf – ohne großen Aufwand im Produktlebenszyklus geändert werden kann.

Zu jedem Modul existieren Varianten von Baugruppen, durch deren Kombination die Funktionalität der Maschine definiert wird. Adaptierbar sind weitere Funktionsmodule für den internen Werkstücktransport sowie den Ein- und Austransport. Eine exakte Abstimmung zwischen den Funktionsmodulen und den Maschinenmodulen gewährleistet Prozesssicherheit kombiniert mit höchst flexibler Funktionalität.

# FLEXIBLER MODUL-BAUKASTEN X-LINE

Definierte Schnittstellen sichern die Kompatibilität und ermöglichen eine hohe Varianz an Applikationen. Spätere Umrüstungen oder Erweiterungen und Anpassungen des Werkstückspektrums sind ohne großen Aufwand möglich.

